7-8 класс

Обработка материалов на лазерно-гравировальной машине

Материал изготовления – фанера 3-4 мм. Количество – 1 шт.

*Габаритные размеры изделия не превышают в диаметре 60 мм.*

9 класс

Обработка материалов на лазерно-гравировальной машине

Материал изготовления – фанера 3-4 мм. Количество – 1 шт.

*Габаритные размеры заготовки: А4 (297\*210)*

10-11 класс

Обработка материалов на лазерно-гравировальной машине

Материал изготовления – фанера 3-4 мм. Количество – 1 шт.

*Габаритные размеры изделия 60*х*60 мм*

7-8 класс

Обработка на токарном станке с ЧПУ

Материал изготовления – береза.

*Габаритные размеры заготовки: 85х40х40 мм.*

9 класс

Обработка на токарном станке с ЧПУ

Материал изготовления – береза.

*Габаритные размеры заготовки: 105х42х42 мм.*

10-11 класс

Обработка на токарном станке с ЧПУ

Материал изготовления – береза.

*Габаритные размеры заготовки: 120х47х47 мм*

7-8 класс

Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ

Материал изготовления – липа. Количество – 1 шт.

*Габаритные размеры изделия: 60х50х10 мм.*

9 класс

Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ

Материал изготовления – липа. Количество – 1 шт.

*Габаритные размеры изделия: 90х25х10 мм.*

10-11 класс

Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ

Материал изготовления – листовая латунь. Количество – 1 шт.

*Габаритные размеры изделия: 30х30х2 мм*